

Datenanforderungen für den Verpackungsdruck

I. Dateiformat

Standard-Dateiformat: PDF 1.5 mit 300dpi Auflösung

(höhere Versionen sind möglich)

Bitte beachten Sie, dass die PDF Datei von uns nicht überarbeitet werden kann!

Um bei Autorenkorrekturen oder drucktechnisch relevanten Änderungen keine Verzögerungen zu haben, ist es sehr hilfreich wenn Sie uns folgende editierbaren Daten zusätzlich bereitstellen:

- Photoshop-Dokumente .psd (mit Bearbeitungsebenen)
- Schriften (alle im Dokument und in den Bildern bzw. Logos verwendeten)

bevorzugte Programme: (in der jeweils aktuellen Version)

- ArtPro
- InDesign CC
- Illustrator CC
- Photoshop CC

Die editierbaren Daten **ersetzen nicht das 1.5 PDF!**

Diese PDF Datei dient uns als Referenz für alle weiteren Bearbeitungen und Prüfungen.

II. Hinweise zur Datenbearbeitung

Stanzkontur

Bitte bei der Erstellung der Artworks die **Original-CAD** verwenden.

Diese **Stanzkontur** können Sie jederzeit beim **Customer Service anfordern!**

Schriften und Bilder

Bitte sämtliche im Dokument enthaltenen Schriften den Daten beilegen.

Die Auflösung der verwendeten Bilder sollte mindestens 300 dpi betragen.

Texte

Texte sollten mindestens 5 Punkt groß sein und nicht näher als 2 mm an Schnitt- und Rilllinien platziert sein.

Farb- und Lackaussparungen

Farbaussparungen müssen bereits in den Daten angelegt werden.

Jegliche vom Kunden gewünschte Lackaussparung muss als Kontur, „Überdruckend“ definiert und in einer Eigenfarbe angelegt werden.

Prägungen und partielle Lackierungen

Diese Anforderungen müssen anhand von zusätzlichen Farbseparationen im Artwork angelegt werden. Bitte die Farbseparationen entsprechend deklarieren.

Trapping und Beschnitt

Das Trapping erfolgt durch unseren Workflow und wird mit vorprogrammierten Offsetdruck Parametern optimiert. (kein Trapping anlegen)

Für den Beschnitt und Klebeteil sind im Idealfall die Farben mit 2 mm über die Kontur hinaus zu überfüllen. Bei kaschierten Mikrowell-Verpackungen sollte der Beschnitt auf allen Seiten 5 mm betragen.

Colormangement

Das Proofing erfolgt auf **GMG Colorproof 5.5.1** mit hausinternen, den Bedruckstoffen angepassten Farbprofilen.

Sollten Ihre Proofsysteme dazu kompatibel sein, können Sie diese mx4-Profile jederzeit beim Customer Service anfordern.

III. Datenübermittlung

Im **PMS** erfolgt der Upload über den Button „**Artwork upload**“ auf der Hauptseite des PMS Projektes. Somit ist der Dateneingang auch klar dem PMS-Projekt zugeordnet.

Die Daten können wir auch von **Ihrem FTP Server** abholen.

Bitte den Datenordner eindeutig benennen und **KEINE Sonderzeichen und Umlaute** verwenden!
Eine „readme“ Datei kann bei der Zuordnung sehr hilfreich sein.

Bitte Verfügbarkeit und Zugangsdaten per Email an drs@rattpack.eu bekannt geben.

Bei Detailfragen steht Ihnen unser Customer Service gerne zur Verfügung!

Digital Repro Service GmbH

Achstrasse 42 - 6922 Wolfurt

TEL: +43 5574 6756 - 0

FAX: +43 5574 6756 - 51

E-MAIL: drs@rattpack.eu