



Richtlinien zur Datenanlieferung

Dateiformate

Esko ArtPro	(.ap)
Portable Document Format	(.pdf)
Adobe Illustrator	(.ai)
Adobe InDesign	(.ind)

Bilder/Verläufe

Bilder und Verläufe werden im Tiefdruckstandard mit einem 70er Raster und einem min. von 5% Tonwert gedruckt. Bitte stellen Sie Bilddaten mit 300 dpi und 5mm Beschnittzugabe zur Verfügung.

Farben

Um Ihr Farbziel zu erreichen ist es hilfreich, wenn dieses über eine Pantone/HKS/RAL Farbe oder über ein entsprechendes Muster definiert ist. Definierte Sonderfarben sollten tatsächliche Sonderfarben darstellen. Auf Wunsch erhalten Sie auch ein farbverbindliches Proof oder einen Andruck vorab. Hier können jedoch zusätzliche Kosten anfallen.

Schriften

Sämtliche im Druckerzeugnis verwendeten Schriftarten sollten in einem separaten Ordner mitgeliefert werden. Des weiteren müssen wir Sie darauf hinweisen, dass wir keine Möglichkeiten haben vektorisierte Schriften zu korrigieren. Mitgelieferte Schriften sind deshalb hilfreich.

Schriften und ihre Lesbarkeit

Serifen/Kursive:

Positivtexte ≥ 6 Pt (min. Strichstärke 0.20 mm)
Negativtexte ≥ 8 Pt (min. Strichstärke 0.24 mm)

Serifenlos

Positivtexte ≥ 5 Pt (min. Strichstärke 0.17 mm)
Negativtexte ≥ 6 Pt (min. Strichstärke 0.20 mm)

In einem mehrfarbigen Hintergrund eingebettete negative Schriften benötigen 0.2 mm Outline.

Strich-Code (ISO 15416)

In Maschinenrichtung ist es uns möglich eine Größe von 100% garantiert lesbar darzustellen. Bitte berücksichtigen sie die Farbe des Strichcodes, sie muss von einem Scanner lesbar sein. Die Opazität des Verbundes beeinflusst die Lesbarkeit des Codes.

Anzahl der Druckwerke

Es stehen 8 bzw. 11-Farben Tiefdruckmaschinen zur Verfügung. Bitte berücksichtigen Sie, dass in den vielen Fällen ein Hintergrundweiß oder Lack benötigt wird.

Gravur

Wir bieten Ihnen nach Rücksprache verschiedene Gravurarten (Gravur/Laser/Ätzung). Je nach Material und Anforderungen wählen wir die besten Parameter/Technik für Ihr Produkt.

Farbprofil/Fingerprint

Der Einsatz des Farbprofils muss mit Rattpack Flexibles immer abgesprochen werden. Bei Bedarf stellen wir Ihnen das benötigte Farbprofil zur Verfügung. Auf Wunsch bieten wir ein Gegenproof mit unserem Profil zu Ihrem Agenturproof. Je nach zu bedruckendem Material wird eine Vergrauung in das Proof eingerechnet, damit dieses möglichst der Situation an der Maschine entspricht.

Maschinenzeichnung

Bitte stellen Sie uns vorab eine Maschinenzeichnung mit gewünschter Ablafrichtung, Bemaßungen, evtl. Besonderheiten und den Steuerelementen zur Verfügung.

Über-/Unterfüllungen

Standard: 0,2 mm

Abstandstoleranz zur Schneide-, Falz-, oder Stanzkontur

Standard +/-1,5 mm

UCR/GCR

Speziell im Tiefdruck ist bei der Separation von Bildern UCR und GCR zu vermeiden.

Datenanlieferung

Daten können per FTP übermittelt werden. Die Zugangsdaten erhalten Sie von unserer Verkaufsabteilung, Customer Service oder von unserer Druckvorstufe.

Bei zusätzlichen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Druckvorstufe:

Herr Markus Rogginer
Telefon +43 5574 6756 - 311,
Email: MRogginer@rattpack.eu
RATTPACK® Flexibles GmbH
Achstrasse 38, 6922 Wolfurt
Vorarlberg / Österreich